



四川蓝海化工（集团）有限公司

2020 年度温室气体排放信息披露书

为增强贯彻碳达峰碳中和战略部署、落实积极应对气候变化国家战略的透明度，充分展示绿色发展和低碳转型进展成效，根据四川省生态环境厅《关于做好 2021 年度企事业单位温室气体排放信息披露的通知》要求，现将我单位 2020 年度温室气体排放信息向社会披露。

一、披露主体基本信息

四川蓝海化工（集团）有限公司是由四川蓝剑投资管理有限公司、四川龙江电力有限公司、石棉县弘盛实业有限公司等股东共同投资组建的一家现代化工企业。（单位性质：民营企业 所属行业：化工 未上市）于 2009 年 10 月登记注册，注册资金 3000 万元(统一社会信用代码: 915118246948339035)，总资产 2.11 亿元，2013 年 6 月登记变更成立集团公司，主要从事工业黄磷、磷酸盐系列磷化工产品的研发、生产和销售，已通过 ISO 9001: 2008 国际质量管理体系认证、ISO 14001: 2004 国际环境管理体系认证、OHSAS18001: 国际职业健康安全管理体系认证，2014 年 10 月通过了省级企业技术中心的认定，2015 年 10 月通过了高新技术企业的认定。是四川省创新型企业、省

十三五专精特新培育企业、雅安市重点企业。联系人为环保总监袁章有，联系电话 17760903035。公司于 2021 年 12 月 16 日在公司网站进行信息披露。

二、温室气体排放数据

温室气体排放以法人为边界，按照国家发展和改革委员会发布的《中国化工生产企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》（以下简称《指南》）进行核算。经核算，我单位 2020 年温室气体排放总量为 30.3902 万吨二氧化碳当量（其中化石燃料排放为 662.17 吨二氧化碳当量）。

三、温室气体控排行动

（一）主要减碳增汇措施

2017 年 3 月经公司自行检查，发现生产厂区存在部分电炉尾气和水处理工段尾气处理设施能力设计不足，存在一定环境隐患。公司聘请成都化工研究设计院进行可行性研究和设计，统一规划将水处理工段的转锅，精制锅烟气收集，分别增加一级碱洗和一级水洗，进行彻底洗涤后排放，大大降低了对环境的影响。所需洗涤水全部来自循环水，洗涤后也全部进入循环池使用。黄磷生产尾气全部改造，新增一套 PLC 控制系统把生产所产生的尾气全部抽到 1、2#炉和 3、4#炉循环池之间增加一级碱洗和一级水洗再经气水分离后输送到锅炉、五钠、水处理工段、新发公司、康瑞公司、蓝晟公司作为燃料代替煤炭，形

成两级碱洗、两级水洗和气水分离五级净化处理以达到安全环保目的。

根据公司运行情况，全年实现 5000 万 Nm^3 /年的黄磷尾气抽取净化处理，尾气利用率可达到 90%以上；保守计算，利用率按 80%计算， $5000 \times 80\% \times 10000 = 4000$ 万 Nm^3 ，即全年有 4000 万 Nm^3 黄磷尾气得到有效利用；黄磷尾气热值按 $2350\text{Kcal}/\text{Nm}^3$ 计算，标准煤热值 $7000\text{Kcal}/\text{Kg}$ ， $4000 \times 2350 \div 7000 \times 10000 \div 1000 = 13428$ ，折合成标准煤为 13428 吨；节约 1 千克标准煤 = 减排 2.493 千克二氧化碳， $13428 \times 93 = 33476$ ，即每年减少 33476 吨二氧化碳排放。



(二)节能低碳生产工艺和技术运用情况

利用黄磷尾气作燃料，新建磷矿石烘干筛分装置，去除原料矿石中的水分。投资 200 万，减少泥磷量，节约电炉电 120 万元/年。



(三)节能低碳产品和能源管理体系认证情况

无。

(四)碳资产开发和碳排放权交易参与情况

无。

(五)气候投融资和碳金融情况

无。

(六)能力建设情况

无。

(七)其他

无。